

**Patented**

LITOKROM STARLIKE

ARGAMASSA EPOXÍDICA COM DOIS COMPONENTES ANTIÁCIDOS PARA A COLOCAÇÃO E REJUNTE DE LADRILHOS CERÂMICOS E MOSAICOS COM FUGAS DE 1 A 15 mm DE AMPLITUDE. PRODUTO PATENTEADO 05744761.7 B1



UPGRADE

Nova fórmula patenteada resistente à exposição de raios UVA e à ação climática; certificada pela Universidade de Modena e Reggio Emilia (Itália)

DESCRIÇÃO

Argamassa epoxídica antiácida com dois componentes. A parte A é constituída por uma mistura de resina epoxídica, inertes siliciosos e aditivos.

A parte B é constituída por uma mistura de catalisadores de natureza orgânica.

As características principais do produto são:

- Extrema facilidade de aplicação e limpeza mesmo em comparação com os normais vedantes de cimento para fugas.
- Colorações estáveis e uniformes em todos os tipos de ladrilhos com efeitos cromáticos exclusivos.
- Elevadas resistências mecânicas.
- Não absorve.
- Total ausência de fissuras ou fendas após o endurecimento.
- Ótimas resistências químicas.

CLASSIFICAÇÃO EN 13888

LITOKROM STARLIKE: Classe RG Isolante reativo para fugas

CLASSIFICAÇÃO EN 12004

LITOKROM STARLIKE: Classe R2T Adesivo reativo melhorado sem deslizamento vertical

EMBALAGENS

Balde de plástico de 2,5 kg = Palete standard 367,5 kg

Balde de plástico de 5 kg = Palete standard 450 kg

Balde de plástico de 10 kg = Palete standard 400 kg

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Ideal para a colocação e estucagem antiácida de pavimento e parede em ambientes internos e externos de ladrilhos cerâmicos e

FASES DE APLICAÇÃO

Verificações preliminares e preparação das fugas

Verificar se o adesivo ou a argamassa usada para a encolagem dos ladrilhos está completamente endurecida e seca. As fugas devem estar limpas, sem pó e vazias pelo menos com 2/3 de espessura dos ladrilhos.

Possíveis vestígios de adesivo ou de argamassa que refluíram entre as fugas devem ser removidos.

Relações de mistura

COMPONENTE A: 100 partes em peso. COMPONENTE B

mosaicos com fugas de amplitude de 1 a 15 mm como por exemplo:

- Pavimentos e revestimentos em geral.
- Pavimentos aquecidos.
- Pavimentos e revestimentos de casas de banhos e duchas.
- Superfícies da placa do fogão.
- Terraços e varandas.

Indicado para superfícies expostas ao contacto com substâncias químicas agressivas (ver a tabela de resistências químicas) tipo: queijarias, matadouros, cervejarias, indústrias alimentares em geral.

Recomendado também para a estucagem de piscinas ou tanques que contêm água termal ou salobra.

- Produto ideal para contacto direto com substâncias alimentares de acordo com o D.M. de 21.03.1973 (Disciplina higiénica das embalagens, recipientes e utensílios, destinados a entrar em contacto com as substâncias alimentares ou com substâncias de uso pessoal), e dos sucessivos Decretos do Ministério da Saúde 26.04.1993, n.220 e 22.07.1998, n.338 e 28.03.2003, n.123.

A cópia do certificado pode ser solicitada ao escritório técnico da empresa Litokol.

O produto pode ser utilizado para a estucagem de ladrilhos cerâmicos em ambientes submetidos a contacto direto com alimentos, como por exemplo: bancadas de preparação de carnes, laticínios ou farinhas, tanques para a reprodução de peixes, mesas de cozinhas nos restaurantes, loja de fritos, confeitarias, etc. Ideal para a encolagem e estucagem de ladrilhos também em piscinas, em revestimentos impermeabilizantes tipo Elastocem e Coverflex.

COMPONENTE B: 8 partes em peso. Os dois componentes são pré-dosados nas respetivas embalagens.

Preparação da massa

Cortar um ângulo do saco que contém o catalisador (componente B) situado no balde e colocá-lo no componente A (massa). Recomenda-se colocar todo o conteúdo do catalisador, enrolando e apertando progressivamente o lado selado do saco para o lado cortado.

Misturar com a ajuda do berbequim com hélice até obter uma mistura homogénea sem grumos.

Raspar com uma espátula ou com uma colher de pedreiro as paredes e o fundo do balde para evitar que permaneçam algumas partes do produto não catalisado.

Não é aconselhável efetuar a mistura à mão.

As embalagens dos dois componentes são pré-doseadas e tornam impossível qualquer erro de mistura. A mistura obtida é executável por cerca 60 minutos a uma temperatura aproximada de +23°C.

Rejuntamento da superfície ladrilhada

Aplicar a mistura obtida nas fugas, com uma espátula de borracha verde (Art. 104/G).

Para superfícies de grandes dimensões pode ser utilizada uma lixadora elétrica com espátula em borracha antiabrasiva.

Remover o produto em excesso com a mesma espátula de borracha.

O tempo de elaboração e endurecimento do produto é notavelmente influenciado pela temperatura ambiente. A temperatura ideal para a aplicação é de +18 a +23°C. Nestas condições o produto é uma argamassa macia facilmente executável, com um tempo aproximado de elaboração de 1 hora. A pedonabilidade é possível após 24 horas.

Para uma temperatura de +15°C são necessários três dias para a pedonabilidade.

A colocação em serviço do pavimento, com a consequente encolagem química, é possível após 5 dias com temperatura de +23°C e após 10 dias com temperatura de +15°C.

Com temperaturas de +8 a +12°C, o produto é altamente consistente e de difícil aplicação. Também o tempo de endurecimento torna-se enormemente prolongado. Recomenda-se não adicionar água ou solventes para melhorar a executabilidade.

Em presença de temperaturas elevadas, aconselha-se distribuir com a máxima rapidez o produto no pavimento para não encurtar o tempo de executabilidade após o calor de reação presente na embalagem.

LIMPEZA E ACABAMENTO

A limpeza e o acabamento da estucagem devem ser efetuados quando o produto ainda estiver fresco e, de qualquer modo, no mais breve tempo possível, com o cuidado de esvaziar as juntas e não deixar nódoas na superfície dos ladrilhos.

Pode ser efetuada manualmente ou com uma lixadora elétrica com feltro.

Método manual

Espalhar previamente água limpa na superfície estucada. Efetuar uma limpeza inicial com espátula dotada com feltro branco humedecido (art. 109/G), executando movimentos circulares tanto em sentido horário quanto anti-horário para isolar perfeitamente os lados dos ladrilhos e remover o excesso de vedante da superfície dos ladrilhos. A seguir, efetuar uma segunda passagem com uma esponja rígida em sweepex (Art. 128/G) para obter uma superfície lisa e fechada, removendo completamente o produto dos ladrilhos, sem esvaziar as fugas e secando o excesso de água. Quando o feltro e a esponja estiverem impregnados com resina e não limpos, devem ser substituídos. As possíveis nódoas formadas, ou resíduos de produto transparente, podem ser removidos da superfície com ladrilhos dentro de 24 horas, aproximadamente, ou, de qualquer modo, após o endurecimento da fuga (de acordo com a temperatura) utilizando os detergentes específicos LITONET (pavimentação) e LITONET GEL (revestimentos). Ler a relativa ficha técnica para o uso correto.

Método com a lixadora

Após remover o excesso de isolante, espalhar abundantemente água limpa na superfície estucada. Em seguida, começar a limpeza com a lixadora dotada de feltro. Substituir o disco de feltro quando estiver impregnado de produto.

Retirar as possíveis nódoas com detergente LITONET em 24 horas, aproximadamente, ou de qualquer modo, após o endurecimento da fuga (de acordo com a temperatura).

Utilização de litonet e de litonet gel para a remoção das nódoas

Espalhar LITONET ou LITONET GEL em toda a superfície a tratar com o auxílio de um feltro branco (art. 109/G). Deixar o produto agir por 15-30 minutos, aproximadamente. Intervir sucessivamente com o feltro branco (art. 109/G) ou com a lixadora em caso de grandes pavimentos esfregando a superfície. Enxaguar com água limpa e secar imediatamente com um pano limpo e seco. Não esperar que a água evapore porque as nódoas podem ser formadas novamente na superfície cerâmica.

UTILIZAÇÃO COMO ADESIVO

Aplicar a mistura no suporte com espátula com dentes adequados e colocar os ladrilhos fazendo uma boa pressão.

ADVERTÊNCIAS

- De preferência, aplicar o produto com temperaturas de +18°C a +23°C. Evitar aplicar em condições de baixas temperaturas ou com alta humidade ambiental para evitar a formação de carbonatação superficial que poderia alterar a uniformidade da cor.
- Remover imediatamente as partes de produto em excesso da superfície dos ladrilhos pois, ao endurecer, o produto não pode ser mais removido se não mecanicamente, com riscos sérios para o resultado final do trabalho.
- Misturar corretamente os dois componentes (A+B).
- Mudar frequentemente a água da lavagem.
- Mudar o feltro e a esponja quando estiverem impregnados com o produto.
- Não pisar a superfície recém-estucada para evitar danos no pavimento, com os resíduos de resina.
- Não cobrir com lonas ou outro material a superfície estucada para evitar a formação de condensação que pode comportar a carbonatação superficial do produto que altera a uniformidade da cor. Aguardar pelo menos 24-48 horas conforme a temperatura antes de proteger a superfície.
- O produto não pode ser usado para a estucagem de tijoleira de

terracota Toscana ou outros materiais e artigos porosos como por exemplo lancis em betão.

- Caso a estucagem seja efetuada em pedras naturais, é essencial efetuar um teste preliminar para verificar a possível absorção da resina epoxídica na parte dos ladrilhos. Neste caso, poderá formar-se uma nódoa mais escura na superfície e nos lados dos ladrilhos que não pode ser removida. Este problema geralmente manifesta-se em mármore de cor clara.
- O produto não pode ser usado para a estucagem de banheiras que contenham substâncias agressivas admitidas só para o contacto intermitente (ver quadro das resistências químicas).
- Não misturar o produto com água ou solventes.
- Ladrilhos cerâmicos de espessura fina, obtidos por compactação e com superfície estruturada que reproduz madeira, podem apresentar problemas na remoção de manchas. Nesse caso, é recomendável executar um teste preventivo ou consultar o departamento técnico Litokol.
- Não usar o produto para aplicações não assinaladas nesta ficha técnica.

DADOS DE IDENTIFICAÇÃO

Aspecto	Componente A: pasta colorida densa Componente B: líquido denso		
Cores disponíveis	CLASSIC COLLECTION	Tortora C.490	Mela C.410
	Bianco assoluto C.470	Travertino C.290	Limone C. 430
	Bianco ghiaccio C.270	GLAMOUR COLLECTION	Arancio C.460
	Titanio C.310	Turchese C.400	Rosso oriente C. 450
	Silver C. 220	Artic blu C.390	METALLIC COLLECTION
	Ardesia C.480	Zaffiro C.260	Platinum
	Antracite C.240	Corallo C.230	Shining gold
	Grigio C. 280	Lilla C. 380	Bronze
	Moka C. 420	Ciclamino C. 370	Copper
	Pietra d'Assisi C. 410	Melanzana C.360	Rusty
	Sabbia C.250	Lime C.440	
Código Aduaneiro	3506 91 00		
Tempo de conservação	24 meses nas embalagens originais em local seco		

DADOS DE APLICAÇÃO

Tempo de espera para a estucagem	Colocação no pavimento <ul style="list-style-type: none"> • Com adesivo de adesão normal: 24 horas • Com adesivo rápido: 4 horas • Com argamassa: 7-10 dias Colocação no revestimento <ul style="list-style-type: none"> • Com adesivo de adesão normal: 6-8 horas • Com adesivo rápido: 4 horas • Com malta: 2-3 dias
Relações de mistura	Componente A: 100 partes em peso Componente B: 8 partes em peso Os dois componentes são pré-doseados nas respectivas embalagens
Consistência da massa	Pastoso
Peso específico da massa	Cerca 1 h com T = +23°C
Tempo de vida da massa	Cerca 60 minutos em T=+23°C
Temperaturas de aplicação permitidas:	De +12°C a +30°C
Temperaturas de aplicação aconselhadas:	De +18°C a +23°C
Transitabilidade	24 horas em T=+23°C
Tempo de colocação em serviço	5 dias em T=+23°C
Amplitude do rejunte	De 1 a 15 mm

DESEMPENHOS

Adesão ao corte EN 12003	Inicial	≥ 2 N/mm ²
	Após a imersão em água	
		≥ 2 N/mm ²
Resistência ao atrito (EN 12808-2)	Após o choque térmico	≥ 2 N/mm ²
Resistência mecânica à flexão após 28 dias em condições standard (EN 12808-3)		≥ 30 N/mm ²
Resistência mecânica à compressão após 28 dias em condições standard (EN 12808-3)		≥ 45 N/mm ²
Retração (EN 12808-4)		≤ 1,5 mm/m
Absorção de água após 4 horas (EN 12808-5)		≤ 0,1 g
Temperaturas de exercício		De - 20°C a +100°C

CONSUMO COMO SIGILANTE kg/m²

Ladrilhos (mm)	Fugas (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,40	1,86					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	0,8	1,7					
15x15x10	2,1	4,1					
15x30x8	1,2	2,5					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,1	2,2	3,2	4,3	5,4	7,5	10,8
25x25x10	1,2	2,5	3,7	5	6,2	8,7	12,4
50x50x4	0,2	0,5	0,7	1	1,2	1,7	2,5
50x50x10	0,6	1,2	1,9	2,5	3,1	4,3	6,2
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,47	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

CONSUMO COMO ADESIVO

 Dentes da escova: 4 mm Consumo: 1,6 kg/m²
INFORMAÇÕES SOBRE A SEGURANÇA

Consultar a ficha de informações de segurança do produto, disponível mediante solicitação.

PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL.

TABELA DAS RESISTÊNCIAS QUÍMICAS

(O quadro referido é uma síntese dos testes de resistência química efetuados de acordo com a norma UNI EN 12808-1)

RESISTÊNCIA QUÍMICA DE REVESTIMENTOS CERÂMICAS DISPERSOS COM LITOCROM STARLIKE AMBIENTE DE DESTINO: PAVIMENTOS INDUSTRIAIS

Grupo	Nome	Conc. %	SERVIÇO CONTÍNUO				SERVIÇO INTERMITENTE
			24 horas	7 dias	14 dias	28 dias	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorídrico	37	●	●	●	●	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico puro	-	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Ácido tânico	10	●	●	●	●	●	
Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●	
Ácido oxálico	10	●	●	●	●	●	
Alcalis	Amoníaco em solução	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sódio em sol.: Conc. Cl ativo	>10	●	●	●	●	●
	Potassa cáustica	50	●	●	●	●	●
	Bissulfito de sódio	10	●	●	●	●	●
Soluções Saturadas a 20°C	Hipossulfito de sódio			●	●	●	●
	Cloreto de cálcio			●	●	●	●
	Cloreto de sódio			●	●	●	●
	Cloreto de ferro			●	●	●	●
	Açúcar			●	●	●	●
Óleos e Combustíveis	Gasolina, carburante			●	●	●	●
	Terebintina			●	●	●	●
	Gasóleo			●	●	●	●
	Azeite de oliva Extra virgem			●	●	●	●
	Óleo lubrificante			●	●	●	●
Solventes	Acetona			●	●	●	●
	Etilenoglicol			●	●	●	●
	Glicerina			●	●	●	●
	Álcool etílico			●	●	●	●
	Petróleo solvente			●	●	●	●
	Água oxigenada	10	●	●	●	●	●
25		●	●	●	●	●	

LEGENDA

- RESISTÊNCIA ÓTIMA
- BOA RESISTÊNCIA
- POUCA RESISTÊNCIA

Por quanto as informações referidas nesta ficha técnica sejam fruto da nossa melhor experiência, as mesmas têm um valor puramente indicativo.

Cada caso específico deve ser submetido a testes práticos preliminares por parte do utilizador que assume a responsabilidade do resultado final do trabalho.

Ficha n. 308

Revisão n. 7

Data: Agosto de 2012

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy

Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150

www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =